



TECHNODUR® und **TECHNOSPHERE®**

sind Schweißdrähte zur Verarbeitung mit Acetylen / Sauerstoff – Brenner. Es empfiehlt sich der Einsatz des **TECHNO-KIT 2000**. Dieses einfache und wirtschaftliche Schweißverfahren hat den Vorteil, dass die Härte der Wolframkarbide erhalten bleibt und nicht, wie beim elektrischen Schweißen, durch die hohe Verarbeitungstemperatur zerstört wird.

TECHNODUR® und **TECHNOSPHERE®** sind auf Spulen zu je 20 kg verfügbar. Der Drahtdurchmesser beträgt 4mm, 6mm oder 8mm. Andere Drahtstärken, sowie spezielle Mischungen können kundenspezifisch angefertigt werden.

Anwendung:

TECHNODUR® und **TECHNOSPHERE®** sind auf allen schweißbaren Stählen anwendbar, die eine eigene Schmelztemperatur von über 1300°C haben. Beschichtung auf rostfreien Stählen ist ebenfalls möglich. Die Beschichtung ist rissfrei, und die durch das Schweißverfahren erzeugten Verformungen sind sehr gering. Auf rostfreien Stählen ist ein Vorpulvern mit dem Metallspritzpulver **TECHNOPOUDRE® MB 40** Voraussetzung. Allerdings empfehlen wir diesen Vorgang auch bei herkömmlichen Stählen. Die Auftragung lässt sich dann leichter und gleichmäßiger aufbringen, weil eine Oxydation des Grundmaterials vermieden wird.

TECHNODUR® und **TECHNOSPHERE®** können problemlos übereinander geschweißt werden. Hochlegierte Manganstähle sind nicht schweißbar. Auch der Einsatz über herkömmlichen Beschichtungen wie Elektroden oder Fülldrähten ist problemlos möglich, was bei manchen Reparaturen von Vorteil ist.

